

# STILL RX 50-15

GRIGLIA PROTEZIONE CARICO-BATTERIA 03/2009 (24V/920AH)

**CODICE:** 14318

**MOTORE:** Elettrico

**ANNO DI FABBRICAZIONE:** 2009

**LETTURA AL CONTAORE:** 5702

**TRASLATORE:** SI INTEGRATO

**GOMMATURA:** SE

**BATTERIA:** SI

**LUNGHEZZA FORCHE:** 1100

**CARICA BATTERIA:** NO

**MATRICOLA:** 515054017934

**MARCA:** STILL

**MONTANTE:** Tx

**INGOMBRO MM:** 2600

**SOLLEVAMENTO MM:** 6180

**PORTATA KG:** 1500



**EUROTRAC srl**

Via degli Ippocastani, 20/22 06093 Bastia Umbra Perugia - Italy  
P.I. 02035710546 Tel. +39.075 800.28.57 Fax +39.075 800.15.99  
info@eurotrac.it - vendite@eurotrac.it