



# OM XLOGO 1 AC

DOPPIO RULLO-SERVOSTERZO-BATTERIA (24V/465AH)

**CODICE:** 14945

**MOTORE:** Elettrico

**ANNO DI FABBRICAZIONE:** 2011

**LETTURA AL CONTAORE:** 4481

**TRASLATORE:**

**GOMMATURA:** VK

**BATTERIA:** SI

**LUNGHEZZA FORCHE:** 2400

**CARICA BATTERIA:** NO

**MATRICOLA:** F24539B00282

**MARCA:** OM

**MONTANTE:** -

**INGOMBRO MM:** -

**SOLLEVAMENTO MM:** -

**PORTATA KG:** 2000

**EUROTRAC srl**

Via degli Ippocastani, 20/22 06093 Bastia Umbra Perugia - Italy  
P.I. 02035710546 Tel. +39.075 800.28.57 Fax +39.075 800.15.99  
info@eurotrac.it - vendite@eurotrac.it