

# STILL FV-X 16

DOPPIO RULLO-BATTERIA 01/2009 (24V/500AH)

**CODICE:** 11488

**MOTORE:**

**ANNO DI FABBRICAZIONE:** 2009

**LETTURA AL CONTAORE:** 15065

**TRASLATORE:** NO

**GOMMATURA:** VK

**BATTERIA:** SI

**LUNGHEZZA FORCHE:** 1150

**CARICA BATTERIA:** NO

**MATRICOLA:** 331532900008

**MARCA:**

**MONTANTE:** -

**INGOMBRO MM:** 2270

**SOLLEVAMENTO MM:** 3620

**PORTATA KG:** 1600



**EUROTRAC srl**

Via degli Ippocastani, 20/22 06093 Bastia Umbra Perugia - Italy  
P.I. 02035710546 Tel. +39.075 800.28.57 Fax +39.075 800.15.99  
info@eurotrac.it - vendite@eurotrac.it