

STILL FV-X 16

DOPPIO RULLO-BATTERIA 01/2009 (24V/500AH)

CODICE: 11488

MOTORE:

ANNO DI FABBRICAZIONE: 2009

LETTURA AL CONTAORE: 15065

TRASLATORE: NO

GOMMATURA: VK

BATTERIA: SI

LUNGHEZZA FORCHE: 1150

CARICA BATTERIA: NO

MATRICOLA: 331532900008

MARCA:

MONTANTE: -

INGOMBRO MM: 2270

SOLLEVAMENTO MM: 3620

PORTATA KG: 1600



EUROTRAC srl

Via degli Ippocastani, 20/22 06093 Bastia Umbra Perugia - Italy
P.I. 02035710546 Tel. +39.075 800.28.57 Fax +39.075 800.15.99
info@eurotrac.it - vendite@eurotrac.it