

## STILL FM-X 12

GRIGLIA PROTEZIONE CARICO-JOYSTICK-BATTERIA 11/2011 (48V/620AH)

**CODICE:** 12106

**MOTORE:** Elettrico

**ANNO DI FABBRICAZIONE:** 2011

**LETTURA AL CONTAORE:** 7344

**TRASLATORE:** SI

**GOMMATURA:** VK

**BATTERIA:** SI

**LUNGHEZZA FORCHE:** 1150

**CARICA BATTERIA:** SI

**MATRICOLA:** 511801B02487

**MARCA:** STILL

**MONTANTE:** Tx

**INGOMBRO MM:** 2590

**SOLLEVAMENTO MM:** 6210

**PORTATA KG:** 1200



**EUROTRAC srl**

Via degli Ippocastani, 20/22 06093 Bastia Umbra Perugia - Italy  
P.I. 02035710546 Tel. +39.075 800.28.57 Fax +39.075 800.15.99  
info@eurotrac.it - vendite@eurotrac.it