

## OM XE 15 3 AC

BATTERIA (48V/500AH)-2 FARI ANT.

**CODICE:** 12157

**MOTORE:** Elettrico

**ANNO DI FABBRICAZIONE:** 2009

**LETTURA AL CONTAORE:** 3882

**TRASLATORE:** SI INTEGRATO

**GOMMATURA:** SE

**BATTERIA:** SI

**LUNGHEZZA FORCHE:** 1200

**CARICA BATTERIA:** SI

**MATRICOLA:** F14032Z01234

**MARCA:** OM

**MONTANTE:** Tx

**INGOMBRO MM:** 2550

**SOLLEVAMENTO MM:** 5800

**PORTATA KG:** 1500



**EUROTRAC srl**

Via degli Ippocastani, 20/22 06093 Bastia Umbra Perugia - Italy  
P.I. 02035710546 Tel. +39.075 800.28.57 Fax +39.075 800.15.99  
info@eurotrac.it - vendite@eurotrac.it