

## STILL FM-X 17

GRIGLIA PROTEZIONE CARICO-JOYSTICK-BATTERIA 02/2011 (48V/620AH)-2 FARI ANT.

**CODICE:** 12744

**MOTORE:** Elettrico

**ANNO DI FABBRICAZIONE:** 2011

**LETTURA AL CONTAORE:** 7371

**TRASLATORE:** SI

**GOMMATURA:** VK

**BATTERIA:** SI

**LUNGHEZZA FORCHE:** 1100

**CARICA BATTERIA:** NO

**MATRICOLA:** 511801B01927

**MARCA:** STILL

**MONTANTE:** Tx

**INGOMBRO MM:** 2890

**SOLLEVAMENTO MM:** 7130

**PORTATA KG:** 1700



**EUROTRAC srl**

Via degli Ippocastani, 20/22 06093 Bastia Umbra Perugia - Italy  
P.I. 02035710546 Tel. +39.075 800.28.57 Fax +39.075 800.15.99  
info@eurotrac.it - vendite@eurotrac.it