



# STILL FM-X 20

GRIGLIA PROTEZIONE CARICO-JOYSTICK-SELETTORE PIANI-BATTERIA 05/2010 (48V/775AH)

**CODICE:** 12745

**MOTORE:** Elettrico

**ANNO DI FABBRICAZIONE:** 2010

**LETTURA AL CONTAORE:**

**TRASLATORE:** SI

**GOMMATURA:** VK

**BATTERIA:** SI

**LUNGHEZZA FORCHE:** 1000

**CARICA BATTERIA:** NO

**MATRICOLA:** 611801A00171

**MARCA:** STILL

**MONTANTE:** Tx

**INGOMBRO MM:** 3200

**SOLLEVAMENTO MM:** 7800

**PORTATA KG:** 2000

**EUROTRAC srl**

Via degli Ippocastani, 20/22 06093 Bastia Umbra Perugia - Italy  
P.I. 02035710546 Tel. +39.075 800.28.57 Fax +39.075 800.15.99  
info@eurotrac.it - vendite@eurotrac.it