

## STILL RX 20-20 P

GRIGLIA PROTEZIONE CARICO-LEVE FINGER-BATTERIA (48V/625AH)-2 FARI ANT.-IMPIANTO LUCI PER CIRCOLAZIONE

**CODICE:** 12947

**MOTORE:** Elettrico

**ANNO DI FABBRICAZIONE:** 2013

**LETTURA AL CONTAORE:** 6131

**TRASLATORE:** SI INTEGRATO

**GOMMATURA:** SE

**BATTERIA:** SI

**LUNGHEZZA FORCHE:** 1100

**CARICA BATTERIA:** NO

**MATRICOLA:** 516216D00108

**MARCA:** STILL

**MONTANTE:** Tele

**INGOMBRO MM:** 2110

**SOLLEVAMENTO MM:** 3110

**PORTATA KG:** 2000



**EUROTRAC srl**

Via degli Ippocastani, 20/22 06093 Bastia Umbra Perugia - Italy  
P.I. 02035710546 Tel. +39.075 800.28.57 Fax +39.075 800.15.99  
info@eurotrac.it - vendite@eurotrac.it